



## Informationen

Gebäude haben einen wesentlichen Anteil am Gesamtenergiebedarf und an den Treibhausgasemissionen in Deutschland.

Den Energiebedarf von Gebäuden zu verringern, ist deshalb nicht nur ein Schwerpunkt deutscher Klimaschutzpolitik, sondern liegt ebenso im Interesse aller Bürgerinnen und Bürger die von geringeren Betriebskosten profitieren.

### Infos im Internet:

**Deutsche Energieagentur**  
[www.dena.de](http://www.dena.de)

**Energieförderung**  
[www.energiefoerderung.info](http://www.energiefoerderung.info)

**Energienetzwerk Langen**  
[www.energienetzwerk-langen.de](http://www.energienetzwerk-langen.de)

**Energiesparberatung**  
[www.co2online.de](http://www.co2online.de)  
[www.energiesparclub.de](http://www.energiesparclub.de)

**Kreditanstalt für Wiederaufbau**  
[www.kfw.de](http://www.kfw.de)

**Treibhauseffekt**  
[www.treibhauseffekt.com](http://www.treibhauseffekt.com)

## Noch Fragen?



**Stadt Langen**  
Umwelt und Mobilität  
Heike Gollnow  
Südliche Ringstraße 80  
63225 Langen  
Telefon: 06103 203-392  
E-Mail: [hgollnow@langen.de](mailto:hgollnow@langen.de)  
[www.umwelt-langen.de](http://www.umwelt-langen.de)



**Hessische Energiespar-Aktion**  
Dipl.- Ing. Werner Eicke-Hennig  
Rheinstraße 65  
64295 Darmstadt  
Telefon: 06151 290-458  
E-Mail: [Eicke-Hennig@energiespar-aktion.de](mailto:Eicke-Hennig@energiespar-aktion.de)  
[www.energiesparaktion.de](http://www.energiesparaktion.de)



**Stadtwerke Langen GmbH**  
Dirk Humbert  
Weserstraße 14  
63225 Langen  
Telefon: 06103 595-116  
E-Mail: [dh@stadtwerke-langen.de](mailto:dh@stadtwerke-langen.de)



*Energiespar-Karawane  
in Langen*

**Energie-Beratungen  
in ihrem Wohngebiet**

## So funktioniert 's:

Unser Energieberater team kommt zu ihnen nach Hause und berät Sie kostenlos zu den Themen:

- Energetische Schwachstellen bei Wärmeschutz und Haustechnik
- Einsparpotentiale durch energetische Sanierungen
- Mögliche Förderprogramme
- Abschließend werden alle Modernisierungsmaßnahmen dokumentiert

### Ablauf:

Als erstes meldet sich ein ortsansässiger Energieberater bei Ihnen zu einer gemeinsamen Terminabsprache. Sie erhalten dann eine qualifizierte, etwa einstündige Energieberatung - kostenlos und ganz bequem direkt bei Ihnen zu Hause. Nutzen Sie die Möglichkeit und lassen Sie eine Fachkraft ihr Haus einschätzen. So erfahren Sie wie man steigenden Energiepreisen und dem Klimawandel entgegenwirken kann.

Die Energiespar-Karawane ist eine Aktion des Langener Klimaschutzkonzeptes.



**Es lohnt sich -  
für Sie und unsere Umwelt.**

## Mögliche Energieeinsparung bei Einzelsanierungsmaßnahmen:



### Mögliche Energiesparmaßnahmen

#### am Beispiel einer Komplettanierung:

Freistehendes Einfamilienhaus; Baujahr 1960, 150 m<sup>2</sup> Wohnfläche:  
Heizkosten-Einsparungspotenzial durch Sanierung: Über 50 %!  
Und das sanierte Haus ist nicht nur sparsamer, sondern auch:  
Wärmer und gemütlicher, unabhängiger von steigenden Energiepreisen, wertstabil, einfacher zu vermieten oder zu verkaufen und klimafreundlich!

